



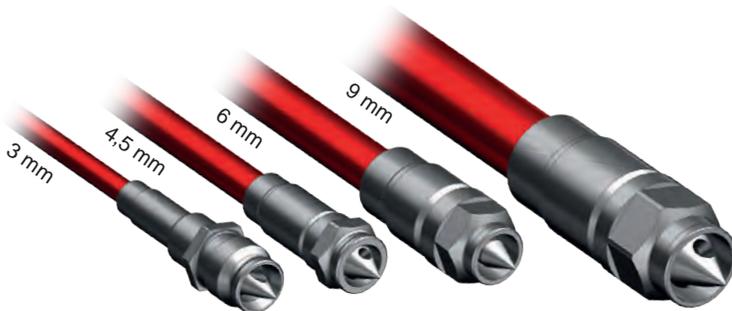
HPS III-MV Mehrfachdüse

Die leistungsfähige und variable Lösung für
Standardmaterialien und technische Kunststoffe



HPS III-MV – flexibel anpassbar auf Ihre Anwendung

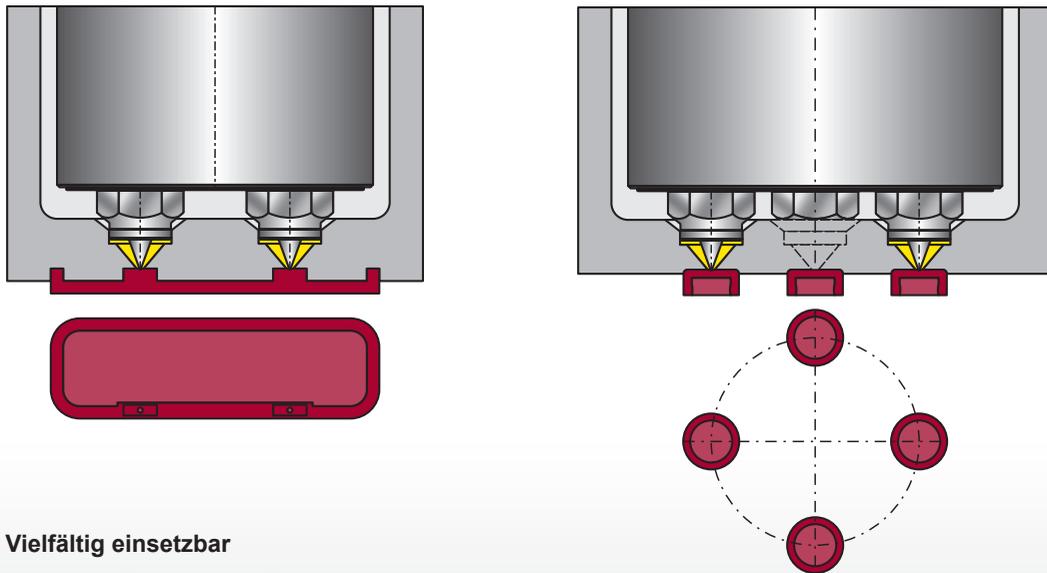
Die HPS III-MV Mehrfachdüse wurde als flexibles standardisiertes Baukastenkonzept entwickelt. Mehrere Düsenkörpergrößen, Spitzengrößen, Düsenlängen sowie auf die jeweilige Konfiguration abgestimmte Fließkanaldurchmesser ermöglichen die perfekte Anpassung der Düse an Ihre Anwendungsanforderungen. Mit leistungsfähiger Beheizungstechnik können neben allen Standardmaterialien auch technische Kunststoffe und faserverstärkte Materialien prozesssicher verarbeitet werden.



Standardisiertes Baukastenkonzept

Mit vier verschiedenen Spitzengrößen und angepassten Schmelzekanaldurchmessern kann ein breiter Schussgewichtsbereich abgedeckt werden.



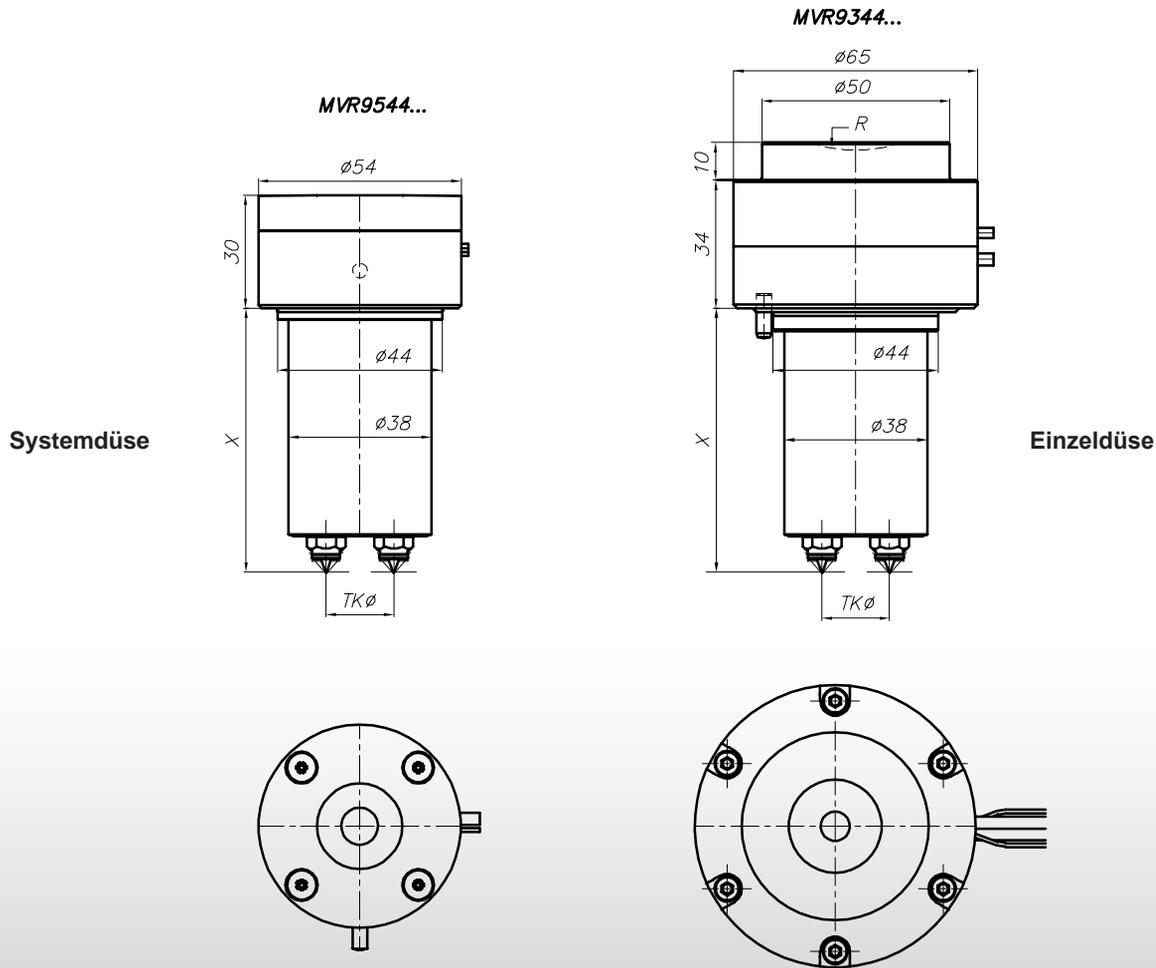


Vielfältig einsetzbar

Mit der HPS III-MV Mehrfachdüse können enge Nestabstände bei der Anspritzung von Kleinteilen ebenso realisiert werden wie die Anbindung einzelner Teile über mehrere Anschnitte.

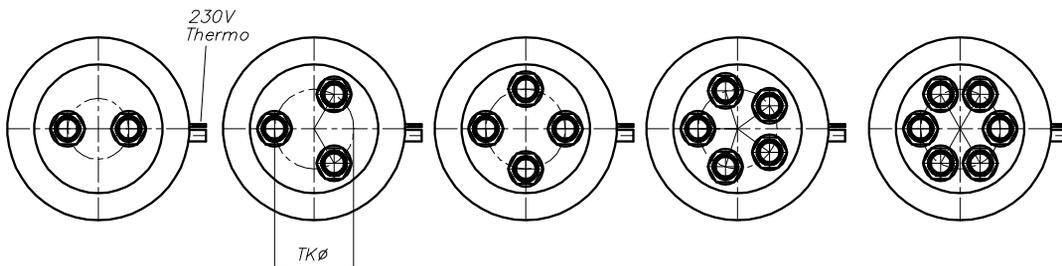
Produktmerkmale + Vorteile

- + Perfekt anpassbar auf Anwendung, Schussgewicht und Material**
Flexibles Baukastensystem. Zwei Düsenkörpergrößen, vier Spitzengrößen und vier Düsenlängen für 2 bis maximal 6 Anbindungen mit Teilkreisdurchmessern von 10,3 bis 25 mm. Fließkanaldurchmesser angepasst auf Spitzengröße. Breiter möglicher Schussgewichtsbereich.
- + Stabiles Temperaturprofil durch leistungsfähige Direktbeheizung**
Wendelrohrpatronenheizung und Thermofühler integriert in hochpräzise gefertigte Ausfräsungen im schmelzeführenden Druckrohr. Äußerst stabiles Temperaturprofil. Ideal geeignet für die Verarbeitung technischer Kunststoffe mit engen Prozessfenstern sowie faserverstärkter Materialien, beispielsweise in den Bereichen Elektronikbauteile, technische Teile und Automotive.
- + Geringe Verweilzeit**
Balancierte Verteilung auf kleinem Bauraum im Düsenkörper reduziert Aufwand für Überverteilung. Dadurch kurze Fließwege auch bei sehr hochfächigen Systemen. Erleichterte Verarbeitung verweilzeitkritischer Materialien wie POM sowie einfache Direktanbindung von Kleinstteilen oder Mikroteilen.
- + Einfache Wartung durch Frontmontageoption**
Für einen Spitzenwechsel müssen lediglich die Formeinsätze beziehungsweise die Konturplatte demontiert werden.
- + Verfügbar als System- oder Einzeldüse**



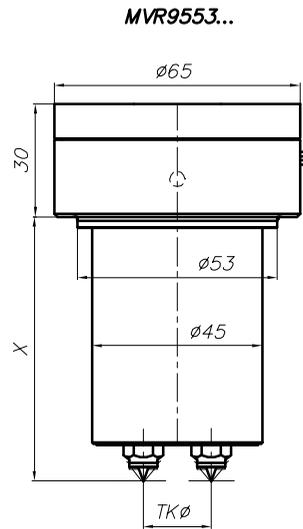
Systemdüse MVR9544... / Einzeldüse MVR9344...

Maß-X	50 mm / 70 mm / 90 mm / 110 mm
Zentrierbund-Ø	44 mm
Anzahl der Spitzen	2 - 6
Teilkreisdurchmesser TKØ	min. 10,3 mm - max. 21,3 mm Die endgültige Festlegung erfolgt in Abhängigkeit von Schussgewicht und Materialviskosität

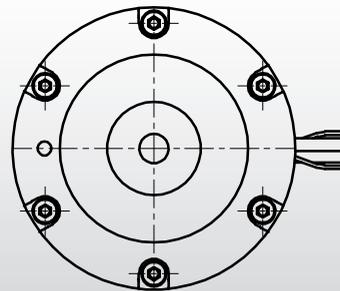
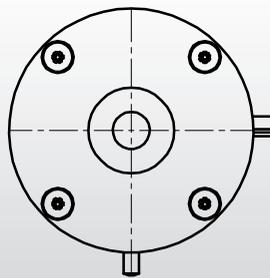
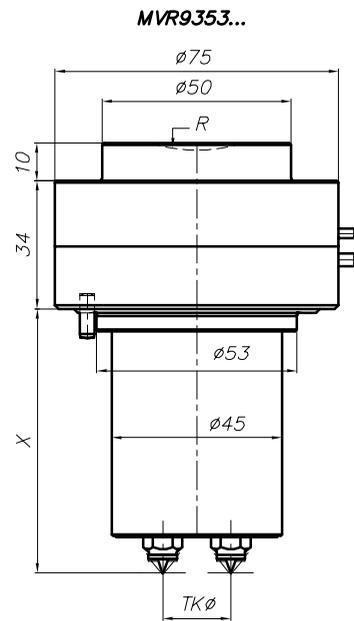


Ansicht auf Düsenspitzen.

Systemdüse

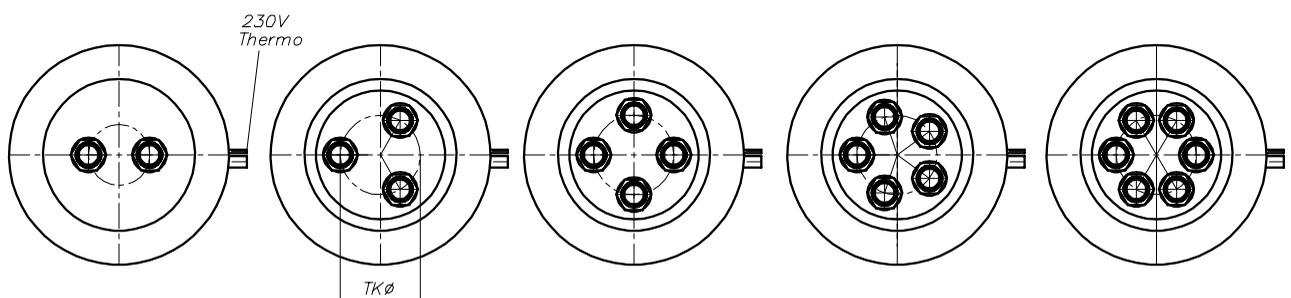


Einzeldüse



Systemdüse MVR9553... / Einzeldüse MVR9353...

Maß-X	50 mm / 70 mm / 90 mm / 110 mm
Zentrierbund-Ø	53 mm
Anzahl der Spitzen	2 - 6
Teilkreisdurchmesser TKØ	min. 10,3 mm - max. 25 mm Die endgültige Festlegung erfolgt in Abhängigkeit von Schussgewicht und Materialviskosität



Ansicht auf Düsenstippen.

EWIKON
Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35
35066 Frankenberg
Tel: +49 6451 501-0
E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Ihr EWIKON-Partner:

